

Elektro- & Elektronik-Installation

ELTABAU

Maschinen & Anlagenbau

Elektro & Elektronik
Anlagenbau GmbH

Wettiner Straße 66
D-08371 Glauchau Germany
+49 (0) 3763 7895 0
www.eltabau.de



**Betonstahlbiege-, Betonstahlschneide-,
Kombinierte Betonstahl-, Bügel- und
Spiralmaschinen**

Deutsche Vertretung für



5 Jahre Garantie



**Anfragen und Bestellungen:
tecmor@eltabau.de oder
03763/78950**

**Sehr geehrte Kunden,
die ELTA-Bau hat mit über 28-jähriger Erfahrung für Sie im nachfolgenden
Katalog Produkte gebündelt, die Ihnen helfen Ihren Arbeitsalltag
„automatisiert“ zu meistern.**

**Namhafte Produzenten von Maschinen und Anlagen setzen auf uns und wir
sind seit vielen Jahren deren zertifizierte deutsche Partner in Sachen,
Verkauf, Service, Beratung & Ersatzteile.**



**Nutzen Sie unser großes eigenes Ersatzteillager mit
zertifiziertem Bezug von Teileproduzenten aus der ganzen Welt
zu günstigen Konditionen!**



**Profitieren Sie vom Know- How unserer spezialisierten
Servicetechniker.**



**Sie haben spezielle Anforderungen? Wir stimmen gern
Sonderlösungen mit Ihnen ab.**

**Bei Bedarf können Sie diesen kompletten Katalog auch auf unserer
Website downloaden.**

www.eltabau.de

info@eltabau.de

Mit herzlichen Grüßen aus Glauchau

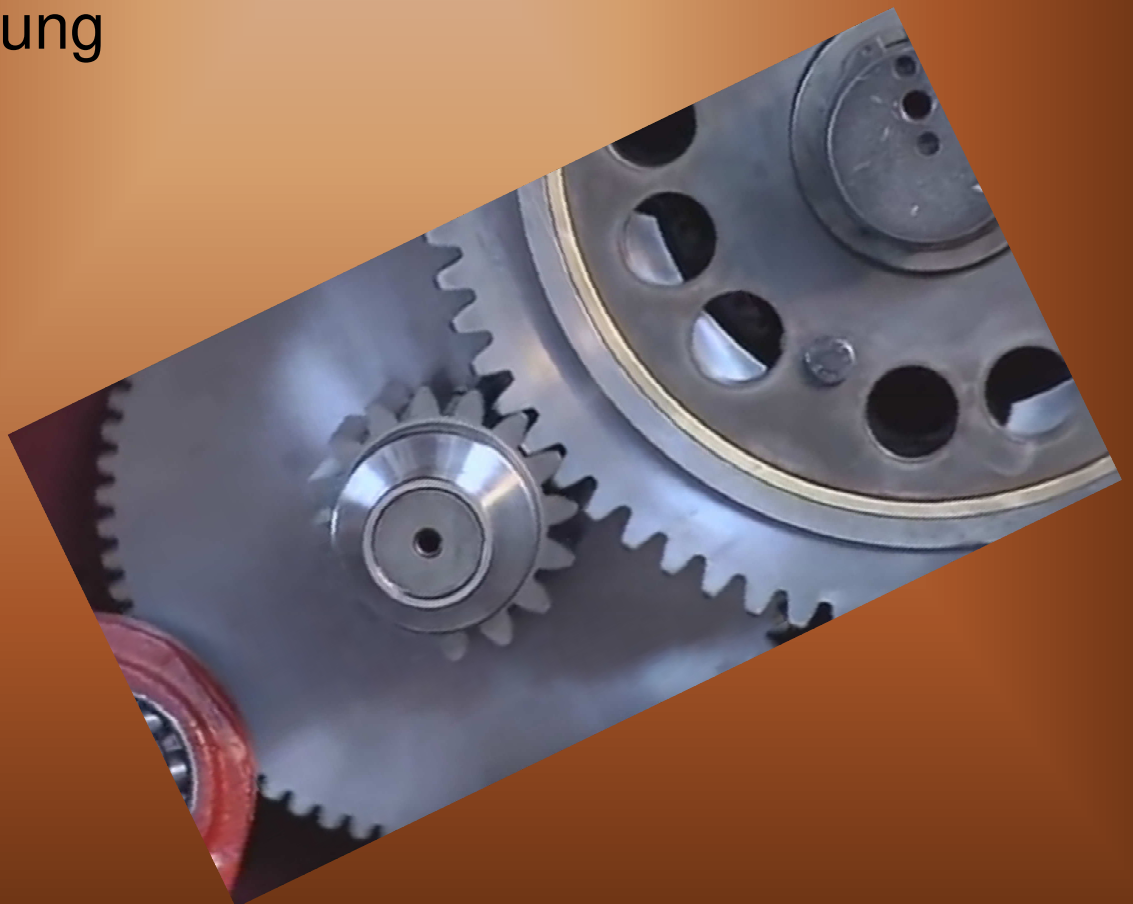


Stefan Fritzsche
Geschäftsführer

WARUM TECMOR?

-extrem robuste Qualität-

- » Herstellung unserer TECMOR Maschinen im Werk, Nähe Gardasee - Schweiz, über alle Komponenten bis ins kleinste Einzelteil mit über 50 Jahren Erfahrung
- » Maschinen mit unschlagbarer Lebensdauer
- » geschmiedete Biegeteller, gehärtete Getriebe
- » gehärtete und verchromte Gegenhalterleisten
- » abnehmbarer Bediencomputer für bequeme Handhabung



Maschine für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die S-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7 fachen Durchmesser der zu bearbeiteten Stahlstäbe zu garantieren. Die Dicken der Werkzeuge und Platten sind doppelt so stark ausgeführt, wie laut statischen Berechnungen eigentlich nötig.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, so dass jede Wartung und Reinigung leicht möglich ist.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 40-S	Ø34	8	1	34	2,2	110x76x86	380
			2	24			
			3	18			
PF 45-S	Ø38	7/14	1	38/34	4	114x90x88	680
			2	26/24			
			3	22/20			
PF 55-S	Ø46	5/12	1	46/36	5,5	114x90x88	800
			2	32/26			
			3	26/22			
PF 62-S	Ø52	2/7	1	52/46	7,5	114x90x88	900
			2	38/34			
			3	30/28			

Maschine für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die S-Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7-fachen Durchmesser der zu bearbeiteten Stahlstäbe zu garantieren. Die Dicken der Werkzeuge und Platten sind doppelt so stark ausgeführt, wie laut statischen Berechnungen eigentlich nötig.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, so dass jede Wartung und Reinigung leicht möglich ist.

Das Besondere an der "4S" Baureihe ist, dass hier 4 Biegeschielen vorhanden sind, so dass auch aufwendige Biegeformen problemlos ausgeführt werden können.

TECMOR

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 40-4S	Ø34	8	1	34	2,2	120x76x86	420
			2	24			
			3	18			
PF 45-4S	Ø38	7/14	1	38/34	4	144x85x88	780
			2	26/24			
			3	22/20			
PF 55-4S	Ø46	5/12	1	46/36	5,5	154x90x88	900
			2	32/26			
			3	26/22			
PF 62-4S	Ø52	2/7	1	52/46	7,5	154x90x88	990
			2	38/34			
			3	30/28			

Zubehör S- und 4S-Serie



Mitnehmerdorn inkl.:

PF40S/4S = Ø68x4 – Ø87x2 – Ø130x1

PF45S/4S = Ø62x4 – Ø87x2 – Ø130x1 – Ø192x1

PF55S/4S = Ø62x4 – Ø87x2 – Ø130x1 – Ø192x1 – Ø240x1

PF62S/4S = Ø69x4 – Ø95x2 – Ø130x1 – Ø192x1 – Ø240x1



Zentralspindel inkl.:

PF40S/4S = Ø25x1 – Ø48x4

PF45S/4S = Ø35x1 – Ø42x4

PF55S/4S = Ø35x1 – Ø42x4

PF62S/4S = Ø35x1 – Ø50x4

Biegeblock mit Anschlag inkl.



Zubehör optional



Bediencomputer 10/50 Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 10 Biegungen mit 50 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106104...Maschine



Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106113...Maschine



Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler
(Serienausstattung bei PF45,55 & 62 S/4S)



Fernbedienungs pedal für Im- und
Entgegen-Uhrzeigersinnbiegungen



Werkzeugsatz für Bügel
Art.-Nr.: 106053...Maschine



Biegearm
Art.-Nr.: 40040-20...Maschine



Werkzeugsatz für Spiralen
Art.-Nr.: 106125...Maschine

Anfragen und Bestellungen:

tecmor@eltabau.de oder

03763/78950

Maschine für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Eigenschaften:

Die Schere besteht aus einem modernen hochwertigen, sehr stabilen, in Statik Bereichen verstärkten, Stahlgußmonoblock. Schneidmesser sind aus speziell für den Anwendungsfall gehärtetem Stahl gefertigt, welcher sowohl für kleine als auch für große Stabdurchmesser bestens geeignet sind. Die Messer sind 4-fach drehbar und somit mehrfach verwendbar. Das Getriebe ist speziell für diese Maschine entwickelt und gefertigt. Es besteht aus verschleißfestem vergütetem Stahl incl. Dauerschmierung. Alle sich bewegenden Teile an der Schere sind aus verstärktem Werkzeugstahl. Die Steuerung der Schere wird mit einem mechanischen Fußpedal ausgelöst, welches sich an der Maschine vorn befindet.

TECMOR

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
C 40	Ø34	60	1	34	3	60x100x85	470
			2	24			
			3	18			
C 45	Ø38	50	1	38	3	110x65x100	650
			2	26			
			3	22			
C 55	Ø46	50	1	46	4	130x69x110	850
			2	32			
			3	30			
C 62	Ø52	50	1	52	5,5	130x69x110	940
			2	38			
			3	30			

Maschinen für Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die ST 24 ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten. Unsere Kombianlage ist besonders ausgerüstet um darauf Bügel zu biegen. Deshalb ist sie sehr schnell mit einer Biegegeschwindigkeit von 9 bis zu 18 U/Min, einstellbar mit **standardmäßigem Geschwindigkeitsregler**. Die Maschine ist mit einer regelbaren Bügeleinrichtung für verschiedene Durchmesser ausgerüstet. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.

TECMOR

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
ST 24	Ø20	9	1	20	1,5	76x81x86	240
			2	16			
			3	14			
		18	1	16			
			2	14			
			3	12			

Anfragen und Bestellungen:
tecmor@eltabau.de oder
03763/78950

Maschinen für die Dauernutzung im Schichtbetrieb



Die SP Serie ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Die SP30 ist eine leichte und schnelle Spiralmaschine.

Inkl. Geschwindigkeitsregler von 20-30 Umdrehungen pro Minute.

TECMOR

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
SP 22	Ø22	20	1	22	0,75	76x62x94	200
SP 30	Ø32	20/30	1	32	1,8	90x70x94	320

Maschine für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Die N-Serie ist aus der neuesten und modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Vorteile:

1. Die Drehscheibenplatte ist massiv verstärkt, um die Verwendung der Biegewerkzeuge bis zum 7 fachen Durchmesser der zu bearbeitenden Stahlstäbe zu garantieren.
2. Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.
3. Die Biegeeinheit ist aus einem einzigen massiven Stahlblock gefertigt, so dass keine Verwindungen und unkontrollierte Abweichungen beim Arbeiten auftreten können.
4. Die Maschine kann mit einfachem Werkzeug geöffnet werden, so dass jede Wartung und Reinigung leicht möglich ist.
5. Die PF 32N ist für eine durchschnittliche Nutzung pro Tag konzipiert.

TECMOR

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PF 32N	Ø28	10	1	28	1,5	76x81x86	270
			2	20			
			3	16			
PF 36N	Ø32	8	1	32	1,5	76x81x86	290
			2	20			
			3	16			
PF 44N	Ø36	8	1	36	2,2	80x89x86	390
			2	26			
			3	20			
PF 48N	Ø40	7	1	40	3	80x89x86	410
			2	28			
			3	24			

Zubehör N-Serie



Mitnehmerdorn inkl.:

PF32N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1

PF36N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1

PF44N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1

PF48N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1



Zentraldorn inkl.:

PF32N = Ø24x1 – Ø36x4

PF36N = Ø24x1 – Ø36x3

PF44N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2

PF48N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2

Biegeblock mit Anschlag inkl.



Zubehör optional



Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.

Art.-Nr.: 106103...Maschine

TECMOR



Dreiphasiger Geschwindigkeitsregler



Fernbedienungspedal für Im- und Entgegen-Uhrzeigersinnbiegungen



Werkzeugsatz für Bügel
Art.-Nr.: 106114...Maschine



Werkzeugsatz für Spiralen
Art.-Nr.: 106063...Maschine

TECMOR

Anfragen und Bestellungen:
tecmor@eltabau.de oder
03763/78950

Maschine für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Empfohlenes
Zubehör:
Elektrisches
Fußpedal

Eigenschaften:

Die Schere besteht aus einem modernen hochwertigen, sehr stabilen, in Statik Bereichen verstärkten, Stahlgußmonoblock.

Schneidmesser sind aus speziell für den Anwendungsfall gehärtetem Stahl gefertigt, welcher sowohl für kleine als auch für große Stabdurchmesser bestens geeignet sind. Die Messer sind 4-fach drehbar und somit mehrfach verwendbar.

Das Getriebe ist speziell für diese Maschine entwickelt und gefertigt. Es besteht aus verschleißfestem vergütetem Stahl incl. Dauerschmierung. Alle sich bewegenden Teile an der Schere sind aus verstärktem Werkzeugstahl.

Die Steuerung der Schere wird mit einem mechanischen Fußpedal ausgelöst, welches sich an der Maschine vorn befindet.

Die Schere wird an Drehstrom (Kraftstrom) angeschlossen und dazu mit einer CE konformen flexiblen Anschlussleitung geliefert. Zur perfekten dauerhaften Nutzung der Schere empfehlen wir einen zweiten Messersatz und Schmieröl zu bevorraten.

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
C 24	Ø20	110	1	20	1,1	65x40x61	110
			2	16			
			3	14			
C 30	Ø26	110	1	26	2,2	45x85x70	240
			2	18			
			3	14			
C 36	Ø32	100	1	32	2,2	53x92x72	350
			2	20			
			3	16			

Maschine für Baustelleneinsätze oder durchschnittlichem Gebrauch



Die N-Serie Kombiniert ist aus der neuesten modernsten Reihe von Maschinen, welche speziell entwickelt wurden, um Stahl gemäß EU Norm EN 1992-1-1 zu bearbeiten.

Die Anlage ist eine Kombination aus Biegemaschine mit Schere und damit ein optimales Investment. Das Schneiden von Stahl bis 28mm ist problemlos möglich.

Die Werkzeuge und Platten sind aus hochfestem, gehärtetem Stahl ausgeführt, so dass die bearbeiteten Stäbe höchster Präzision entsprechen.

TECMOR

Maschine	Ø Max.	UpM	Anzahl Stäbe	Ø max. 650 N/mm ²	Mot. Kw	Größe in cm	Gewicht in kg
PFT 32/26N	Ø28 Biegen	9	1	28	1,5	80x88x86	320
	Ø24 Schneiden		2	20			
			3	16			
PFT 38/30N	Ø32 Biegen	8	1	32	1,83	90x98x87	430
	Ø28 Schneiden		2	22			
			3	16			
		8	1	28			
			2	18			
			3	14			

Zubehör N-Serie Kombiniert



Mitnehmerdorn inkl.:

PFT32/26N = Ø48x2 – Ø56x2 – Ø64x1 – Ø90x1 – Ø126x1

PFT38/30N = Ø56x2 – Ø64x1 – Ø68x1 – Ø90x1 – Ø126x1 – Ø143x1



Zentralspindel inkl.:

PFT32/26N = Ø24x1 – Ø36x4

PFT38/30N = Ø24x1 – Ø38x2 – Ø48x2



PFT 38/30N
Biegeblock mit Stift



PFT 32/26N
Biegeblock mit Anschlag
inkl.

Zubehör optional



Der moderne Biegecomputer ermöglicht das Speichern von bis zu 9 Biegungen mit 9 verschiedenen Winkeln. Die Anlage verfügt über einen wählbaren Automatikmodus.
Art.-Nr.: 106103...Maschine



Dreiphasiger
Geschwindigkeitsregler



Fernbedienungs pedal für Im-
und Entgegen-
Uhrzeigersinnbiegungen



Werkzeugsatz für Bügel
Art.-Nr.: 106114...Maschine



Werkzeugsatz für Spiralen
Art.-Nr.: 106063...Maschine

Anfragen und Bestellungen:
tecmor@eltabau.de oder
03763/78950

Rollentische



TECMOR Rollentische bestehen aus 2 Stück 1,5 m langen Elementen je mit zwei Rollenreihen, die beliebig kombiniert werden können. Betreffs einer eventuellen Motorisierung sprechen Sie uns bitte an. Der Mindestbestellwert beträgt: 2 Elemente = 1 Tisch. Jede einzelne Rollenreihe besteht aus 5 nebeneinander arbeitenden Rolleneinzelsegmenten, jede Achse in den Rollen ist 8 mm stark und wird zwischen 2 vorgeschmierten dichten Lagern fixiert.

Service und Wartungsverträge

Rabatte und Sonderkonditionen



- schnellste Technikereinsätze, Rabatte auf Material und Lohnkosten -

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Service- und Wartungsverträge je Maschine an. Die Mehrzahl unserer Kunden nutzt bereits diese Möglichkeit und genießt Sonderkonditionen.

Wir bieten Ihnen drei Varianten, durch die es abgestuft garantiert ist, großzügige Nachlässe auf alle Techniker-, Fahrt- und Ersatzteilkosten zu erhalten, sowie diese mit bevorzugter Ersatzteilbevorratung + 24 bzw. 48 Stunden Service zu kombinieren.

SERVICE



Fragen Sie uns nach einem
Wartungsvertrag!
info@eltabau.de



Die Maschinen sind in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie ECC/89/392 und weiteren Änderungen konstruiert und gebaut. Alle Maschinen sind mit dem im unteren Bild dargestellten Schutz ausgestattet. Allgemeine Informationen und technische Daten sind unverbindlich und wir behalten uns das Recht vor, sie ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



Elektro- & Elektronik-Installation

ELTA BAU

Maschinen & Anlagenbau

Elektro & Elektronik
Anlagenbau GmbH

Wettiner Straße 66
D-08371 Glauchau Germany
+49 (0) 3763 7895 0
www.eltabau.de



Alle Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt, die Bilder in diesem Katalog sind nicht verbindlich und dienen nur zu Informationszwecken. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.